台 州 市 科 学 技 术 局

关于举办“2022台州市科创周”外专相关子活动的通知

各县（市、区）科学技术局（经科局、科技事业中心）、台州湾新区经科局、市直各有关单位:

根据“2022 台州市科创周”活动工作安排，决定于科创周期间举办“日本名企·云参访”及“海外智造领域创新技术线上推介会”活动。现将有关事项通知如下:

一、时间及地点

（一）日本名企 · 云参访（以下简称：云参访）

时间：8月23日下午13:30-15:30

地点：线上。

（二）海外智造领域创新技术线上推介会（以下简称：推介会）

时间：8 月 26 日下午 14:30-17:30

地点：台州市跨境电子商务产业园 2 号楼路演中心（台州市椒江区东环大道 638 号）

二、活动主要内容

（一）云参访：邀请日本制造业研究中心直播团队以“橡胶制品多品种小批量生产及新技术介绍”为主题，通过线上直播参

访方式，带领我市制造企业参访日本锦城橡胶株式会社，就橡胶制造企业生产、管理方式以及日本橡胶行业最新技术开展线上交流学习。参访企业简介请见附件1。

（二）推介会：邀请8位来自德国、英国、日本等国的海外人才及科研机构代表就数字制造、新能源、新材料、架构式机器人、高端装备等领域的8个技术创新和成果转移项目做路演推介。相关人才、机构及项目简要信息请见附件2。

三、参会安排

（一）云讲座：请各县（市、区）、台州湾新区科技部门组织相关行业企业参会并汇总各地参会报名信息。报名信息请填写《日本名企·云参访活动报名汇总表》（附件3），并于8月22日前反馈至市外国专家工作中心。

（二）推介会：请各县（市、区）、台州湾新区科技部门负责人参加推介会线下活动，并各组织4家企业参会（每家企业最多派2名代表参加，以技术负责人为宜）。推介会活动参会人员信息请填写《海外智造领域创新技术线上推介会参会报名表》（附件4），报名表请于8月24日前反馈至市外国专家工作中心。

四、其他事项

（一）本期云参访活动采用小鹅通系统，参加企业无需下载该软件，报名后加入相应活动的微信群并点击我局推送的直播链接即可进入直播页面。为保证直播效果，请各地将报名企业控制在20家以内。请各县（市、区）、台州湾新区确定一名云参访活动联络员，负责召集属地企业参会人员添加相应活动的微信群，以便统一接收直播链接，并进行活动反馈。

（二）推介会活动拟参加人员前14天内如有新冠肺炎疑似症状、疫情严重地区人员接触史、疫情严重地区驻留史或其他任何疑似情况的，应更换其他负责同志参加。参会人员请扫描活动预约二维码（见附件5），填报个人参会信息获取参会预约码，活动当天凭预约码及48小时内核酸检测阴性证明参会。

云参访联系人：台州市外国专家工作中心　马春春

电话：0576-88515860

推介会联系人：台州市外国专家工作中心　余俪馨

电话：0576-88513308

附件：1.日本名企·云参访对象企业简介

2.海外智造领域创新技术线上推介会项目简介

3.日本名企·云参访活动报名汇总表

4.海外智造领域创新技术线上推介会参会报名表

5.“2022 台州市科创周”参会预约二维码

台州市科学技术局

2022年8月17日

附件1

日本名企·云参访对象企业简介

锦城橡胶株式会社（以下简称：锦城橡胶）成立于1936年，总部位于日本大阪市。锦城橡胶从橡胶成型企业起步，目前发展到以橡胶生产、建设施工技术、特殊人群辅助器具生产3大产业为支柱业务的综合性制造企业。2021年销售额73亿日元（约合人民币3.7亿元）。

在产品应用方面，锦城橡胶产品广泛应用于家电、工业装备、体育器材、建筑材料以及医疗器械等多个行业领域。在生产技术方面，通过现场运用精益化生产管理以及生产过程的数字化、自动化、可视化，实现了高品质、高效率生产。该公司的大型橡胶制品生产技术、高透明度橡胶产品成型技术处于行业领先地位，体育用品类产品在东京奥运会期间得到了使用者的充分认可。

此外，在基建施工技术方面，该公司拥有独特的专利技术以及独特的施工方法，为日本羽田机场，中部机场，大阪世博会主会场等著名大型施工项目提供了建筑材料与施工技术服务。

附件2

海外智造领域创新技术线上推介会项目简介

序号	项目名称	推荐人/机构介绍	推荐项目简介
1	电机控制嵌入式软件的迭代开发	张钦昊博士毕业于美国宾夕法尼亚州匹兹堡大学自动化控制专业。现在德国AVL新能源电驱软件研发全球中心工作。张博士主要研究领域是基于系统分析的控制器设计，技术导向主要包括高级控制器的设计及传统PID控制器的设计等。	嵌入式软件的开发速度越来越快，而对应的开发基础设施也不断向现成的软件开发看齐。因此在开发环境中，运用CI/CD（持续集成/持续递交）的方法，可以大大提高软件组的开发效率。利用Jenkins与Github等工具搭建的pipeline可以将开发的软件、单元测试、模型测试、冒烟测试等集合在一起。这样可以实现应对客户需求随时更改的挑战，并尽早发现软件中的bug。
2	轻量化汽车动力电池系统	朱俊宏博士毕业于德国鲁尔大学机械工程专业，师从Professor Horst Meier(德国自动化产品系统研究领域领军人物），在国际期刊和会议上共发表过10篇论文。博士毕业后在德国Kautex Textron任职，现担任该公司电动汽车事业部经理，负责动力电池系统壳体和冷却系统的设计、优化、数字验证和试验测试。	轻量化在新能源汽车上比传统汽车更为重要，直接影响了续航里程。而电池系统约占整车质量的1/4。朱俊宏博士作为动力电池系统部门的经理，将介绍Kautex Textron公司采用复合材料工艺的新型电池壳体，其具有重量轻、一体成型、碳排放低、适合大规模生产等众多优点。

3	德国环境友好型环保技术和设备的本土化生产	施密特博士是德国专家型企业家，入选中国国家外国专家局海外合作专家并曾获浙江省“西湖友谊奖”。施密特博士40多年来一直从事自然科学研究与实践，拥有丰富的行业经验和先进的技术理念。其提倡治理环境问题的方法和措施均以符合自然发展规律为原则，坚持“循环经济”与可持续发展理念。	施密特博士1982年起创办GSA公司，开始研发并开始推广应用HPBS（高效生物净水体系），目前已在欧洲有近1000多大小成功案例；施密特的HPBS运作体系在巴西等南美各国被政府列为技术标准。40多年来施密特博士及其团队不断完善技术，其拥有的技术至今已成为业内最先进的生物膜技术之一，团队每年至少产生10个专利。他将电镀和线路板企业废水治理技术带进中国，解决了工矿企业电镀废水尾端COD难处理的问题，使难以生化处理的废水得到了较为妥善的处置。 目前施密特博士的GSA公司在生物净水、生物净气、非膜工艺处理工业废水、电镀和线路板企业的废水治理以及高温气化炉、碳化炉等领域的技术和产品已分别进入中国市场，得到客户们的一致好评。
4	高性能耐磨蚀绿色表面处理新技术	薛彦鹏博士2014年取得法国索邦大学博士学位，曾获得欧盟玛丽•居里学者荣誉，博士毕业后在德国乌尔姆大学从事金属材料研究，先后在国际期刊上发表论文50余篇。现在北京科技大学国家材料服役安全科学中心任职研究员。研究领域是表面工程、电化学工程、腐蚀与防护等。	碳达峰、碳中和政策实施为绿色表面处理技术的推广应用提供了强劲的驱动力。金属表面镀硬铬工艺存在能耗高、污染高和浪费高等问题，开发绿色环保表面处理技术是装备制造行业的迫切需求。“高性能耐磨蚀绿色表面处理新技术”是利用纳米催化，在金属表面形成具有精细微观结构的耐磨蚀复合层，其表面硬度和耐蚀性能达到镀硬铬技术要求，生产过程无污染，批量工业化生产具有显著的经济效益和社会效益。项目选取产品市场容量大、应用特色鲜明的乘用车、工程车刹车钳活塞进行微合金表面处理，取代镀硬铬处理，建立微合金化关键技术示范生产线。

5	非接触空气耦合超声波检查装置NAUT21	常俊杰教授是日本京都大学博士，目前担任日本名古屋工业大学研究员、北京工业大学等五所高校的教授、特聘教授，以及日本检测探头株式会社首席研究员。多年来一直从事固体力学及材料超声无损检测与评价方面的研究工作。共发表学术论文90余篇，申报国家发明专利10项。其开发研制的“非接触空气耦合超声波检查装置NAUT21”获日本声学学会技术开发奖一等奖。多次受邀在国内外超声无损检测会议做特邀报告，并曾为国内多家企业开展超声无损检测技术培训。	非接触空气耦合超声波检查装置NAUT21，作为突破传统超声波检测技术的新型设备，在固体力学及材料超声无损检测方面开创了新的路径和方法，更好地解决了复杂介质和复杂结构中超声波与材料的相互作用、声场设计、声波的传播及成像方法等关键问题。主要针对高衰减材料、各向异性材料和非均质材料，研究声波的激发、传播、散射、聚焦和成像等方面的理论及实际应用研究。在工业检测和医疗诊断的实际需求方面，超声波检测应用技术及设备取得了突破性的成果。项目方探讨相关设备技术在中国产业化合作，实现“国产替代进口”的目标。
6	工业机器人轨道流水线系统	德国罗伯沃茨工业公司创建于1999年，与美国洛克希德马丁公司、以色列Bit System LTD并列全球智能机器人平台头牌企业，是全球伺服机器人的创始企业之一，在第一代欧洲无人平台建设中发挥了研发中心、应用中心、顾问中心、培训中心等重要作用。罗伯沃茨在欧美奠定、推动了移动机器人、伺服机器人和无人车技术路线、操作系统和标准的建立和发展，服务包括中国在内的全球20多个国家和地区，客户包括德国反恐局、西门子、博世、法国泰勒斯、美国洛马、中国北方集团、中国东方电气集团、中国原子能研究院等重要单位和知名企业。	相较目前行业内传统的工业机器人产线布置，罗伯沃茨工业机器人轨道流水线系统具有更数字化、模块化、精确化、简易化的特点，可与市面上的任何一款协作机器人兼容，帮助改进客户的自动化生产流程，为客户最身定制高效率的全方位自动化解决方案。该系统的特点在于通过对机器人技术、系统、设计、高精度零部件、材料、模块以及组装工艺的整合，通过轨道将工业机器人在产线上进行流转作业，进一步提高作业效率，同时降低成本，降低能耗，实现自动化生产过程中“机器人群”高强度高精度作业，达到高效、畅通、低碳节能的工业自动化生产目标。该系统在2022慕尼黑国际机器人自动化展首次亮相并大获同行好评，罗伯沃茨机器人被欧美工业企业首推为“制造全自动化解决方案”性价比最佳供应商。 系统应用场景和行业：汽车、轮胎、金属、铁路、内部物流、制药、可再生能源、所有制造业、仓储、轨道机器人、监控监测系统、激光切割、传感器生产等领域。

7	现代汽车制造领域的石墨烯材料应用	玛丽卡 •博姆教授是英国伦敦大学凝聚物理学博士，英国皇家化学学会成员。现为英国剑桥大学教授，担任英国剑桥大学先进材料研究所技术主管。	在石墨烯开发和应用领域普遍存在形而上学的问题，盲目在产品中添加石墨烯通常会导致终端产品性能下降。剑桥大学专家采用的内部开发的功能化和分散技术是正确使用石墨烯材料的保证，能够根据最终产品和应用进行石墨烯材料的定制。为此，剑桥大学先进材料研究所的科学家发表了《下游加工——内部“专有技术” Downstream Processing – in-house“know how”》《功能化与分散技术 Functionalisation & Dispersing Technologies》等学术论著，介绍高端石墨烯的特点及在新能源汽车制造中的几项应用，探讨进入中国市场的科研成果产业化合作路径。
8	医疗领域高速冻结技术与设备	日本东京大学在夏普、NEC、日立制作所、富士通研究所等企业机构的支持下，在东京大学设置“东大企业实验室”等专业实验室和研究所，作为突破企业和学术壁垒的联合研究平台。日本东京大学纳米技术研究所作为其中的一个实验平台，联合行业企业开展了一系列前沿技术研发工作，相关科研成果转化表现优异。	日本经济产业省主导的“关于高速冻结技术的医疗应用的调查开发”项目，通过“产、官、学”合作的研究方式，联合日本顶尖的医疗、医工学相关的研究人员及民间科研机构，开发出了一种绿色高效且完全适合医用的高速冻结技术。通过在血液、病理、生物银行、外科、神经、受精、再生医疗等医疗领域中与其他6种冻结技术进行比较分析发现，该高速冻结技术在约七成的领域中有更好的技术表现。该技术为了实现更优质的冷冻保存效果，实施了“控制装置 • 振动装置”的技术优化，通过试制开发，目前已就该装置的相关技术取得了专利。日本东京大学纳米技术研究所、株式会社生物工学研究所等技术研发单位希望通过技术交流，在中国开展产业化合作。

附件3

日本名企·云参访活动报名汇总表

序号	姓名	单　位	职务	联系电话

附件4

海外智造领域创新技术线上推介会参会报名表

序号	姓名	单　位	职务	联系电话

附件 5

“2022 台州市科创周”参会预约二维码